



## TECHNICKÝ LIST

### EN 1100 ANTICHIP

Izolační hmota s vysokým obsahem kaučuku k ochraně proti hluku, korozi a ošetrkování podvozků, podběhů, prahů, lemů a spodních částí karoserie. Aplikuje se na nazákladované povrchy, rychle schne a po zaschnutí je přelakovatelná jakýmkoliv lakovacím systémem. Lze aplikovat metodou „mokrě na mokré“ v kombinaci s syntetickými emaily. Vytváří charakteristickou strukturu – krupici. Vzhledem ke svému složení lze za pomoci UBS pistole dosáhnout různé struktury od nejjemnější vhodné na plastové nárazníky, přes střední na prahy, lemy až po nejhrubší na podběhy a nepohledové partie vozu. Regulace pistole se provádí vysunutím nebo zatažením trysky.

- Rychlé schnutí
- Vynikající přilnavost

#### • INFORMACE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	:	Izolační hmota na bázi kaučuku
<b>Specifická hmotnost</b>	:	1,27 g/cm <sup>3</sup>
<b>Obsah sušiny (hmotnostně)</b>	:	76,6 %
<b>Tužení</b>	:	
<b>Ředění</b>	:	Neředí se
<b>Suchý na dotek</b>	:	10 min
<b>Schnutí</b>	:	2 h / 23 °C , 30 minut / 60°C
<b>Zpracovatelnost</b>	:	
<b>Aplikace</b>	:	UBS stříkácí pistolí
<b>Skladovatelnost</b>	:	24 měsíců
<b>Balení - odstíny</b>	:	bílá, černá šedá - 1 L, 2kg,
<b>VOC (Volatile Organic Compounds)</b>	:	EU limit pro tento produkt připravený k aplikaci (kat B/e): 840 g/l (2010). Tento produkt obsahuje max: 484 g/l.

#### • PŘÍPRAVA PODKLADU – APLIKACE

Z ošetřovaných ploch odstranit asfaltové skvrny. Plochy očistit a odmastit. Omýt tlakovou vodou, osušit. Korodovaná místa odrezit, aplikovat základovou barvu (doporučuje se EN 4700 ANTICORROSIVE PRIMER ). Plechovku EN 1100 řádně promíchat protřepáním, našroubovat na stříkácí pistolí na spodky. Stříkat vždy (!) ve dvou vrstvách s prodlevou 5-10 minut mezi jednotlivými nástřiky. Za „mokra“ možno přelakovat syntetickými emaily. Po zaschnutí lze přelakovat všemi lakovacími systémy. Pro zvýšení přilnavosti vrchního nátěrového systému je vhodné použít EN 4100 PLASTO CLEAR ( transparentní základ na plasty).

#### • PO APLIKACI

Ihned po aplikaci odstraňte co nejvíce barvy z náradí mechanicky a současně očistěte štětce a náradí ředidlem. Nepouštějte do kanalizace!

Vydáno: leden, 2011  
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor  
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: [info@inchroma.cz](mailto:info@inchroma.cz), [www.inchroma.cz](http://www.inchroma.cz)



## TECHNICKÝ LIST

### • SKLADOVATELNOST

Po aplikaci obal dobře uzavřete. Skladujte na chladném místě. Skladovatelnost je 24 měsíců při teplotě 5 - 30°C.

### • BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Čtěte pozorně údaje na plechovce. Při práci používejte vždy pracovní oděv. Po ukončení práce si umyjte ruce mýdlem.

### • BALENÍ

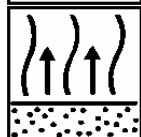
Plechovka 1 L, 2kg



UBS 4-5 mm , 5-6 bar, 150-200 µm  
DLOUHÝ NÁSTAVEC , HRUBÁ STRUKTURA



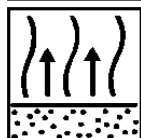
UBS 4-5 mm , 5-6 bar, 150-200 µm  
KRÁTKÝ NÁSTAVEC , JEMNÁ STRUKTURA



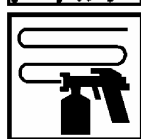
5-10 minut



PLASTOFIX 1,3-1,5 mm, 1 x 10-15 µm



5-10 minut



SYNETICKÉ EMAILY, 2K AKRYLÁTOVÉ BARVY, METALÍZY



2h/23 °C, 30 minut/ 60 °C

Vydáno: leden, 2011  
Tento TL nahrazuje všechna předcházející vydání



Inchroma s.r.o., Zátor 185, 793 16 Zátor  
tel. 554 625 700, fax. 554 625 934, e-mail: [info@inchroma.cz](mailto:info@inchroma.cz), [www.inchroma.cz](http://www.inchroma.cz)